



Leistungsfähig und benutz erfreundlich

- Beste Hubgeschwindigkeit von 48 sec.
- Größte seitliche Reichweite im Industriebereich mit 12,2m
- Voll proportionale und simultane Steuerung der Bewegungen
- Leicht zu transportieren

Ausgezeichnete Robustheit

- Stabile Hauben mit ergonomischem Griff
- Langlebige Konstruktion

Leichte Wartung

- Schnell wechselbarer Arbeitskorb mit Bedienpult-Abdeckung und stabiler Werkzeugaufbewahrung
- Leichter Zugang zu allen Komponenten
- Selbstdiagnose-Tool im unteren Bedienpult

**Haulotte**   
GROUP

More than lifting





# HA20RTJ

## GELENKARBEITSBÜHNEN

# Haulotte GROUP

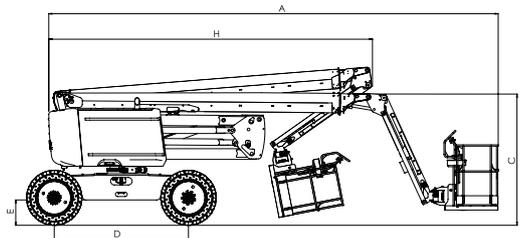
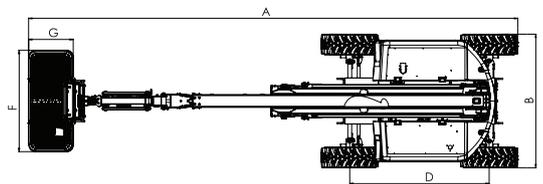
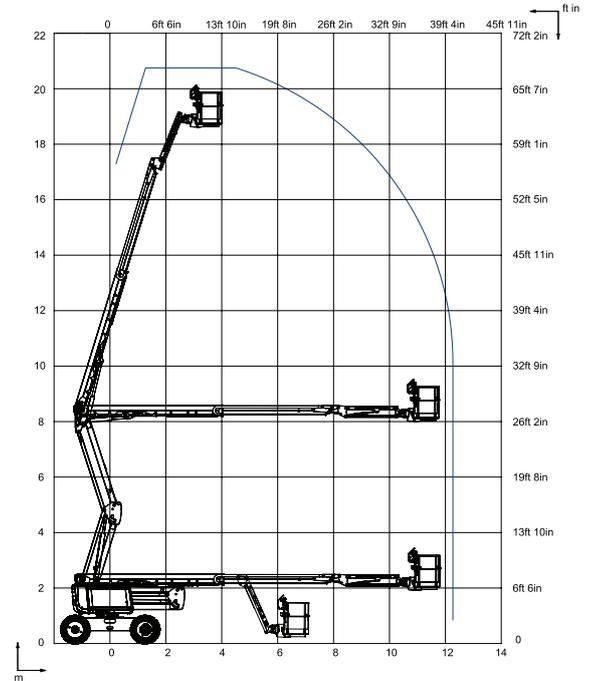
### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### HA20 RTJ

Arbeitshöhe	20.6m
Plattformhöhe	18.6m
Maximale Reichweite	12.2m
Gelenkpunkt	8.4m
Maximale Tragfähigkeit	230 kg
<b>F</b> x <b>G</b> Plattformabmessung	1.83 x 0.8m
<b>A</b> Länge in Grundstellung	8.8m
<b>B</b> Breite	2.42m
Höhe im eingefahrenen Zustand	2.51 m
<b>H</b> Transportlänge	6.5m
<b>C</b> Transporthöhe	2.93m
Vertikaler Schwenkbereich Korbarm	140° (+60°/-80°)
Plattformschwenkbereich	180° (+90°/-90°)
Schwenkbereich des Oberwagens	355° non continuous
Überhang	14.2 cm
<b>D</b> Radstand	2.45m
<b>E</b> Bodenfreiheit	38 cm
Schrägstand	5°
Fahrgeschwindigkeit	0.8 - 5 km/h
Maximale Steigfähigkeit	45%
Geländefähigkeit aus Vollmaterial	14x17,5"
Wenderadius - aussen	4,5m
Motor	Kubota 36.5 kW - 49.5 hp
Gesamtgewicht	9 300 kg

### STANDARDAUSSTATTUNG

- 4 Radantrieb, 2 Radlenkung
- Permanente Differentialsperre
- 230kg (2 Personen) maximale Tragfähigkeit
- 4 simultane Bewegungen für maximale Produktivität
- Einsatz bei Windgeschwindigkeiten bis 60 km/h
- Rundumkennleuchte
- Modularer Arbeitskorb 1.83 m x 0.80 mit Fallschutzbügel
- Bedienpult-Abdeckung und stabile Werkzeugablage
- 230 V Strom im Arbeitskorb inkl. FI
- Selbstdiagnose-Tool im unteren Bedienpult
- Einfache Wartung durch ausschwenkbaren Motor
- Betriebsstundenzähler
- Anzeige niedriger Kraftstoffstand im oberen Pult
- Motorvorglühlung mit Kontrollleuchte
- Akustischer und optischer Alarm bei Schrägstand und Überlast
- Starterbatterie 12V
- Elektrische Notpumpe zur Notabsenkung
- Akustisches Fahrsignal



### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Grosser modularer Arbeitskorb (2,44 x 0,91 m)
- Zugang zum Arbeitskorb über Schwingtüre
- Hydraulisch angetriebener Generator Dynaset 3,5kw
- Druckluftleitung zum Arbeitskorb (6,5mm Innendurchmesser)
- Arbeitsscheinwerfer
- 230 V Strom im Korb (mit und ohne FI-Schutzschalter)
- Blitzlicht
- Kit für kalte Umgebung: -10° C / -25° C
- Kit für warme Umgebung: Hydraulikölkühler + Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Nicht-markierende Reifen
- Glashalterungs-Paket
- Funkenfänger und elektrisches Einwegeventil
- Schweissanschluss
- Haulotte Activ'Shield™ Bar



[www.haulotte.ch](http://www.haulotte.ch)

## ALCLIC AG

Hauptsitz 3506 Grosshöchstetten  
 Filiale 8957 Spreitenbach  
 Filiale 1023 Crissier

Thunstrasse 22  
 Härdlistrasse 11  
 Chemin de la Colice 20

Tel. ++41 (0)31 711 04 36  
 Tel. ++41 (0)44 865 20 01  
 Tél. ++41 (0)21 701 97 90

Fax ++41 (0)31 711 05 78  
 Fax ++41 (0)44 836 40 05  
 Fax ++41 (0)21 701 97 91